

Ausschreibungstext

“Biozidfreies“ WinCool System für adiabatische Kühlung und Befeuchtung mit Hygiene- und Baumusterzertifikat



für den Einbau in Luftaufbereitungs - Geräte oder für den Kanaleinbau

Hersteller: **WinCool, CH-8855 Wangen**

Modell: **wcs.....**

bestehend aus:

Turbulatoren und Sprühsystem

- Turbulatoren aus inertem Kunststoff in den Standardmassen von 152mm x 152mm mit angebrachter Schwalbenschwanzführung für den Zusammenbau zu einer stabilen Wand
- Sprühsystem, mit Sammler und flexiblen Hochdruckverbindungsleitungen zu den frei in den Turbulatoreinheiten angeordneten Düsenhaltern. Sämtliche wasserberührten Teile aus nichtrostendem Stahl, Buntmetall oder inertem Kunststoff
- Hochpräzise Einstoffdüsen mit Prallnadel und integriertem Filter zur Erzeugung eines aerosolähnlichen Wassernebels, welcher durch die Turbulatorwirkung intensiv mit der zu befeuchtenden Luft vermischt wird

Tropfen- und Nebelabscheider für aerosolfreie Fortluft bis 96 % r.F.

Version VDI 6022, VDI 3803:

- Tropfen- und Nebelabscheider aus Metallgestrick, gleiche Konstruktion wie die Standard-Abscheider. Leicht reinigbar. Vorschriftsgemässe Kontrolle: 1 x monatl. Sichtkontrolle



Hochdruckpumpeneinheit

- Geräuscharme Kolbenpumpe mit getriebelosen, wartungsfreien 3x230/400V Motoren und Fremdlüfter für den Dauerbetrieb bei niedrigen Drehzahlen. Die Einheit ist geschützt durch Wicklungsthermostat, Pumpenübertemperaturwächter, Ueberströmventil, Lecküberwachung, Netzdrucküberwachung und Netzwasser Absperrventil.
- Standardmässig ausgerüstet mit automatischer Druckentlastung des Sprühsystems beim Abschalten der Befeuchtung

Netzwasserfilter

- bereits eingebaut in Wasserzuleitung unmittelbar vor der Pumpe

SPS - Steuerung (Siemens)

- Frequenzumrichter zur geräuscharmen Steuerung des 230 V Drehstrommotors für die optimale Feuchteregulierung mit Drehzahlvorgabe durch Einheitssignal. Standardmässig mit Netzfilter und Anschlussklemmen ausgestattet. Die SPS-Steuerung ist in einem Schaltschrank eingebaut und auf der Pumpengruppe montiert
- Regelung der Teillastschaltung mit gleichbleibender, integraler Auffeuchtung
- Programmierbare Anpassung des Regelverhaltens an anlagespezifische Anforderungen
- Programmierbare Entleerung des ganzen Wasserzulauf- und Sprühsystems inkl. HD - Pumpe bei Stillstand der Anlage über 48 Std.

Anforderung an das Gehäuse für den Einbau des WinCool Systems

- **Wasserdichtes Gehäuseteil mit Servicetüre und Schauglas für Kontrolle und Servicearbeiten** mit den notwendigen Befestigungselementen für Turbulatoreinheit und Tropfenabscheider
- Wasserwanne mit siphoniertem Wasserablauf ca. 1"
- Einbaulänge 1000 mm (Turbulatorwand bis Tropfenabscheider)
- Luftgeschwindigkeit im Sprühbereich 0.9 - 3. m/s. Optimal 2.0 m/s

Technische Daten

Luftkonditionen und Einbaumasse

Lichte Einbaumasse Höhe x Breite:	mm	
Luftdurchsatz	m ³ /h	
Luftgeschwindigkeit	m/s	
Druckabfall luftseitig w _L bei 2,5 m/sec und ρ _L 1,2 kg/m ³	Pa	100
Luft Eintritt	°C / % rF	/
Luft Austritt	°C / % rF	/
Auffeuchtung	g/kg	
Wasserbedarf	kg/h	
Osmosewasser	uS/cm max.	20
Alternative:		
Wasserhärte (max.)	°fH / uS/cm	5 / 20
	°dH / uS/cm	3 / 20
pH Wert	4 – 8.5	

Pumpengruppe

Max. Förderleistung	l/h	
Pumpenmotor installierte Nennleistung	kW	
Spannung / Frequenz	V / Hz	
Nennstrom Pumpenmotor	A	
Nenn Drehzahl	/min	
minimaler Wasserdruck netzseitig	bar	2 (max. 5)
Abmessungen Pumpengruppe Länge x Breite x Höhe	mmx.....x.....